HARVESTMORE

SÉRIE 7

MANUEL UTILISATEUR

ÉDITION 2019 - Révision 1

TABLE DES MATIÈRES

Ajustement de l'angle de la table 5
Maintenance du boîtier Pro-Drive 6
Axe de pivot du bras oscillant du boîtier Pro-Drive 7
Entraînement du boîtier Pro-Drive 8
Vitesse d'entraînement du boîtier 9
Tension de la courroie 10
Support de roulement à billes de l'arbre 11
Entraînement de la vis tarière 12
Ajustement de la hauteur de la vis d'alimentation 13
Ajustement avant et arrière de la vis d'alimentation 14
Accôtement en U avant et arrière 15
Tarrière en mode débourrage 16
Ajustement de l'angle des doigts du rabatteur 17
Tension de la chaîne de la vis d'alimentation 18
Tension de la chaîne de la vis d'alimentation (suite) 19
Contrôle de la pression au sol de la barre de faux 20
Emplacement du numéro de série 22
Tige de commande du controlleur automatique 23
Ressort de rappel de l'arbre de commande 24
Convertir en mode rigide 26
Convertir en mode rigide 27
Convertir en mode rigide 28
Pro-Drive et tenderur de courroie d'entraînement 30
Bras oscillants 31
Supports de divisieur gauche et droit 32
Entraînement de la vis d'alimentation 33
Bras du tendeur de courroie 34
Arbre du rabatteur 35
Guide des composantes 37

A PROPOS DE CE MANUEL

À la lecture de ce manuel et des instruction suivantes, l'utilisateur d'un produit HARVESTMORE bénéficiera d'une expérience de performance et d'une fiabilité inégalée.

Les 10 ajustements possibles sur votre produit HARVESTMORE énumérés dans ce manuel doivent être exécutés par l'utilisateur.

Lavoie Équipement Agricole Inc. a fabriqué chaque unité depuis 2015, cependant la responsabilité de maintenir et d'ajuster celle-ci pour ses propres cultures et les conditions changeantes pour des rendements optimums en revient à l'utilisateur. L'entretien et le nettoyage après chaque saison vous garantira une pleine satisfaction de votre produit HARVESTMORE.

Veuillez noter qu'il n'existe pas de paramètre universel pour cette unité.

Il incombe au propriétaire de lire et de suivre tous les instructions et les réglages et de lubrifier adéquatement l'équipement avant d'aller au champ pour profiter pleinement de son investissement.

Lavoie Équipement Agricole Inc. ne pourra être tenu responsable de toute utilisation inadéquate ou abusive de la plate-forme par l'utilisateur.

MESSAGE À L'ATTENTION DE L'UTILISATEUR

LORS DE LA RÉFÉRENCE À CE MANUEL, GARDER À L'ESPRIT QUE LES TERMES ''DROITE'' ET ''GAUCHE'' SONT SITUÉS EN FONCTION DE L'OPÉRATEUR ASSIS DANS LA CABINE DE LA MOISSONNEUSE-BATTEUSE.

LE BON SENS GAGNE TOUJOURS! LA SÉCURITÉ D'ABORD!

AJUSTEMENTS

Un équipement bien ajusté vous permettra d’obtenir un meilleur rendement de récolte.

Ajustement de l’angle de la table

LE RÉGLAGE

un angle de 10 degrés d’inclinaison vers l’avant est l’ajustement désiré. Cette position doit être obtenu lorsque la table est accrochée à la moissonneuse-batteuse et appuyée au sol, soit en mode utilisation flexible.

La plupart des moissonneuses-batteuses ont une plaque frontale ajustable sur le convoyeur d’alimentation permettant l’atteinte ce degré. Pour celles qui n’en sont pas munies des espaceurs de différentes épaisseurs sont disponibles.

Un indicateur d’angle est installé sur l’un des montants du cadre vertical à l’arrière de la table. Celui-ci est utilisé pour trouver l’angle idéal.

Maintenance du boîtier Pro-Drive

LES RÉGLAGES

Le boitier Pro-Drive qui entraine la faux est fixé avec 4 boulons de grade 8.
Deux de ceux-ci sont montrés dans l'image ci-haut, les deux autres sont derrière le boitier Pro-Drive. Les 4 boulons doivent être vérifiés à chaque année en début de saison.

Sous le boitier Pro-Drive se trouve le roulement d'entrainement de la tête de faux.

Les deux boulons hexagonaux sur la tête de faux doivent être serrés à **92 lbs**, ainsi que ceux du bloc support de roulement, en présaison et hebdomadairement pendant la récolte.

Puisque les différents fabricants de moissonneuses-batteuses ont des arbres de transmissions qui fonctionnent à différentes vitesses, les tabliers de récolte HARVESTMORE n'auront pas tous la même courroie d'entraînement pour la faux.

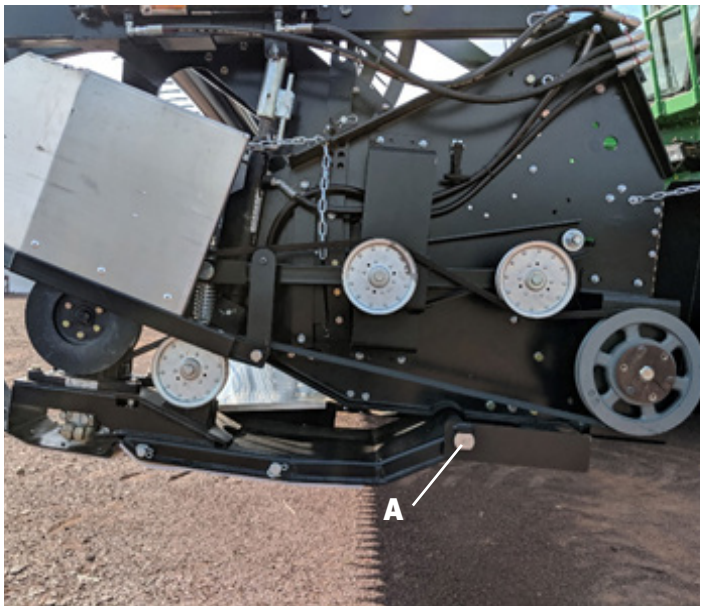
NOTE

Peut nécessiter un graissage si le roulement de la tête de faux (A) est muni d'un graisseur. Se reporter à la section ENTRETIEN.

Axe de pivot du bras oscillant du boîtier Pro-Drive

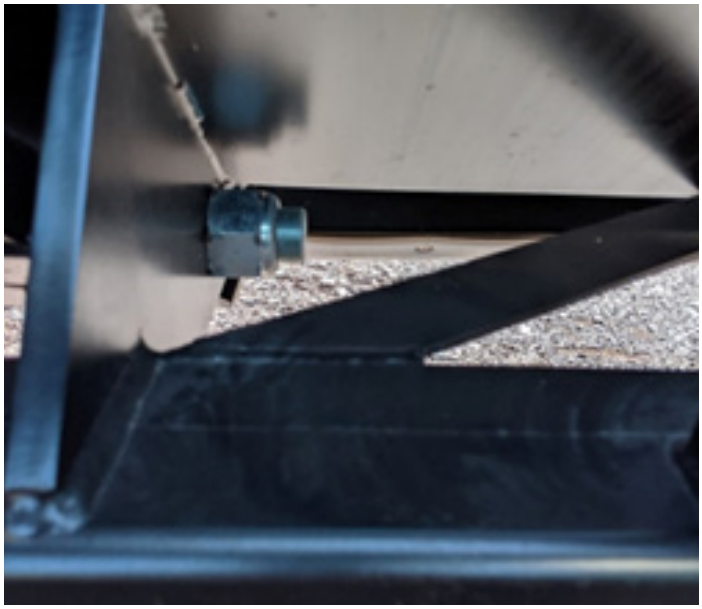
RÉGLAGE

Sur le côté gauche de la table se trouve le boitier Pro-Drive et le bras oscillant sur lequel il est appuyé. En dessous de la table se trouve l'axe (A) sur laquelle le bras oscillant pivote.



NOTE

Cet écrou doit être serré de manière que la barre de coupe puisse descendre d'elle-même librement, sinon l'écrou est trop serré.



LES RÉGLAGES

Le boitier d'entraînement de la faux est situé sur le côté gauche de la plate-forme.
Prenez note du chemin de la courroie (figure A). Lors du remplacement de celle-ci, référez-vous à cette image. La poulie motrice est assortie à la longueur de la courroie de transmission.

Figure A - Chemin de courroie

NOTE

Reportez-vous au Guide des composantes dans la section ANNEXES à la fin du manuel pour plus de détails sur les pièces appropriées à votre modèle de moissonneuse-batteuse.

Vitesse d’entraînement du boîtier

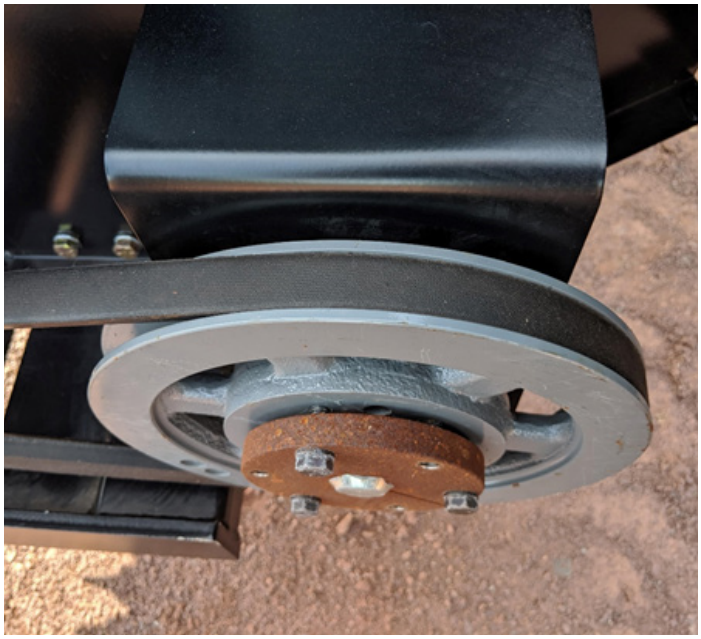
LES RÉGLAGES

La table HARVESTMORE a été conçue pour une vitesse d’oscillation de la faux de 525 RPM.
La poulie motrice de la courroie d’entraînement doit être changée pour les moissonneuses-batteuses ayant une vitesse de rotation trop rapide.

Vérifiez les spécifications à la page 36 pour la courroie et la poulie requises correspondant au modèle de votre moissonneuse-batteuse.

NOTE

Une oscillation inférieure à 525 RPM réduira la performance de votre table et un RPM trop élevé entraînera une usure prématurée des composantes.



La poulie motrice pour l’unité d’entraînement Pro-Drive se trouve sur le côté gauche de la table.

LES RÉGLAGES

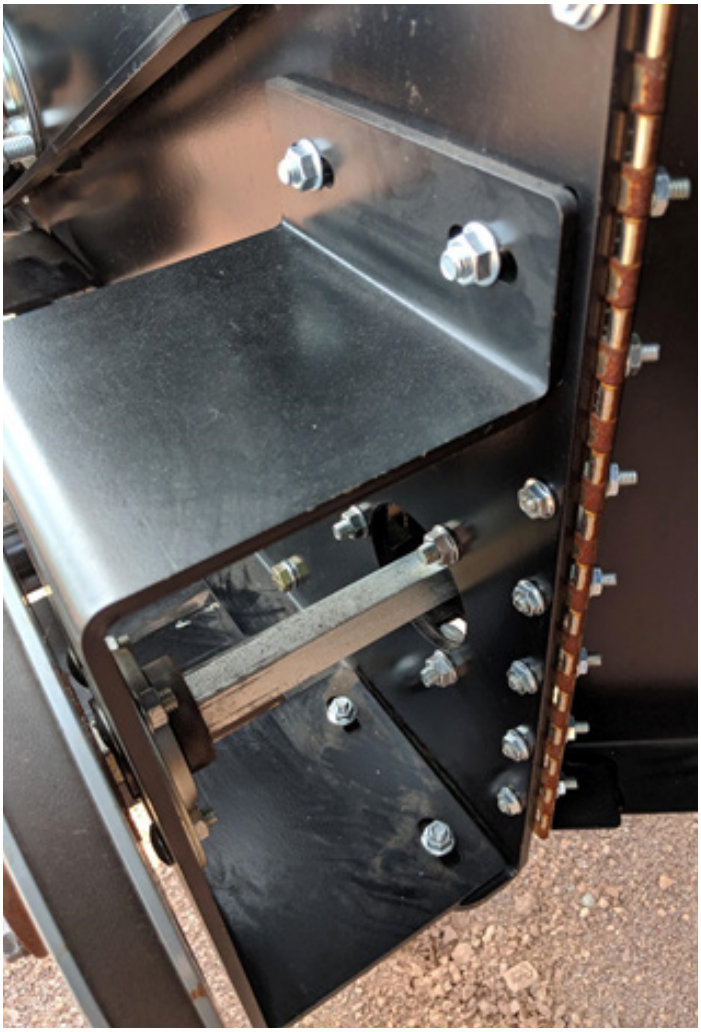
L'unité Pro-Drive et le ressort de tensionneur de courroie sont illustrés ci-dessus.
L'écrou (1/2 po) sur le dessus doit être déplacé vers le haut avant que l'écrou du bas ne soit ajusté.

Support de roulement à billes de l'arbre

LES RÉGLAGES

À l'arrière de la poulie motrice du côté gauche se trouve un socle de support de palier d'arbre. Ce socle a des perforations rainurées permettant l'ajustement de la tension de la courroie.

Plus la courroie s'usera, plus le socle devra être déplacé vers l'arrière afin de maintenir la bonne tension de celle-ci et prolonger sa vie.



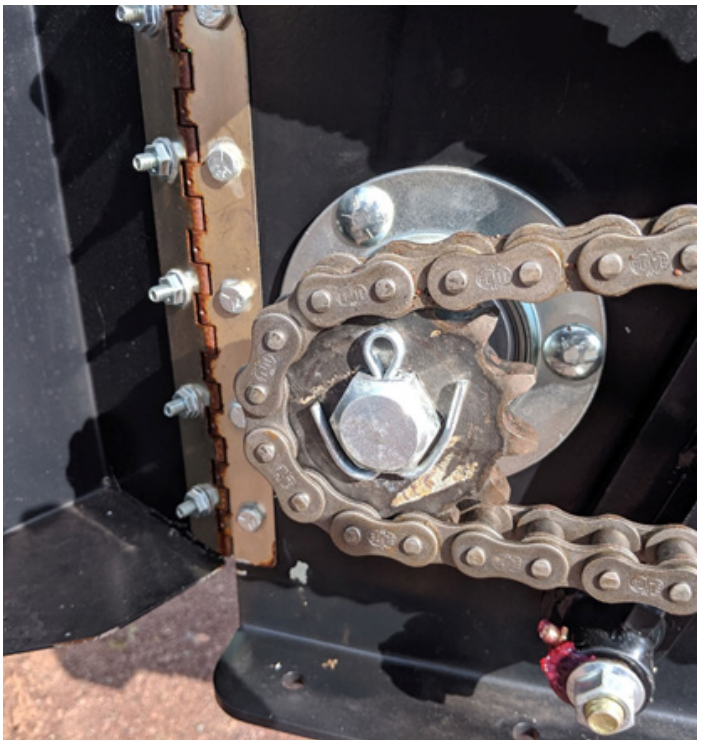
Entraînement de la vis tarière

LES RÉGLAGES

L'arbre d'entraînement de la vis d'alimentation est situé sur le côté droit de la table.

Le pignon d'entraînemen peut être changé pour augmenter ou diminuer la vitesse de rotation de celle-ci.

Différentes cultures, conditions de récolte et vitesses d'avancement détermineront la nécessité d'augmentation ou de réduction de la vitesse de celle-ci.



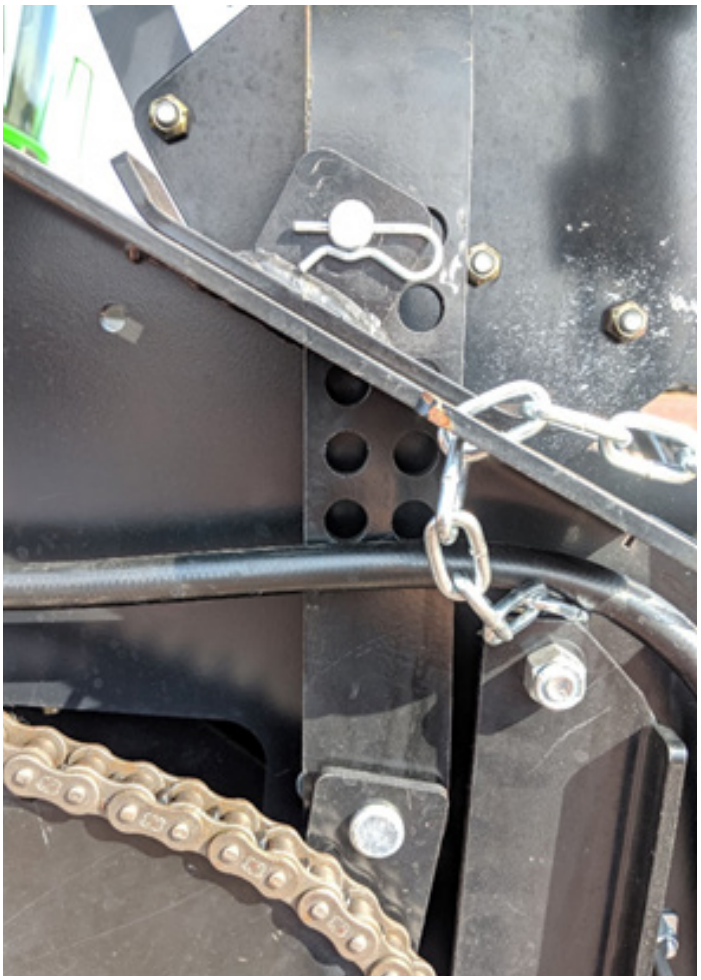
Ajustement de la hauteur de la vis d'alimentation

LES RÉGLAGES

L'ajustement de la hauteur de la vis d'alimentation est vraiment simple. Il suffit de relever le rabatteur au maximum et de choisir dans quel trou la douille doit être installée pour obtenir la hauteur adéquate. Vous pouvez exécuter ceci sans outil.

NOTE

Veuillez vous assurer que la douille soit à la même hauteur des deux côtés de la plate-forme.



L'image montre le réglage de la hauteur de la vis d'alimentation.

Ajustement avant et arrière de la vis d'alimentation

LES RÉGLAGES

Si la récolte a tendance à s'enrouler autour de la tarière, rapprochez celle-ci vers l'arrière de la table ou ajustez l'accotement arrière.
NOTE : Vérifiez que la vrille de la vis d'alimentation n'entre pas en contact avec la chaîne du tablier du convoyeur de la moissonneuse-batteuse.

NOTE

Assurez vous qu'elle soit égale des deux côtés.

Illustré ci-dessus, l'écrou d'ajustement avant et arrière de la vis d'alimentation.

Accôtement en U avant et arrière

LES RÉGLAGES

Le tablier de récolte HARVESTMORE est muni de 2 barres de dégagement. La première, fixe (en U) est boulonnée au fond de la table et la seconde, ajustable (racleur), sur le mur arrière.
Celles-ci empêchent l'enroulement la culture autour de la vis d'alimentation et favorisent le bon déplacement de la récolte vers le tablier d'alimentation de la moissonneuse-batteuse.

Ecart A : 1/4 - 3/8 ou 7mm - 9mm
Ecart B : 1/4 - 3/8 ou 7mm - 9mm

NOTE

L'ajustement de la hauteur de la vis d'alimentation affecte l'emplacement de la barre de dégagement arrière. L'ajustement du racleur arrière permet de remédier à la situation.

LES RÉGLAGES

La vis d'alimentation est flottante sur les tabliers de récolte HARVESTMORE.
Lorsque le rabatteur est élevé au maximum, la vis d'alimentation sera soulevée permettant ainsi à l'opérateur d'inverser le tablier d'alimentation de la moissonneuse-batteuse afin de pouvoir débourrer celui-ci.

La levée hydraulique du rabatteur ainsi que l'avant et l'arrière sont standards, mais certains manufacturiers utilisent des actuateurs électriques pour la fonction de l'avant et de l'arrière, montré ci-bas.

Ajustement de l’angle des doigts du rabatteur

LES RÉGLAGES

Le rabatteur utilisé sur le tablier de récolte HARVESTMORE peut être ajusté de haut en bas hydrauliquement ainsi que d’avant en arrière. La variation de la vitesse de rotation du rabatteur est aussi possible.

Sur le rabatteur, les doigts peuvent être ajustés manuellement afin d’obtenir un angle plus ou moins agressif. Une position des doigts plus agressive sera requise pour des récoltes versées et enchevêtrées.

Pour des récoltes droites et hautes une position moins agressive des doigts sera requise.

Montré ici, emplacement des écrous d’ajustement de l’angle.

NOTE

Assurez-vous que les écrous sont à la même position dechaque côté

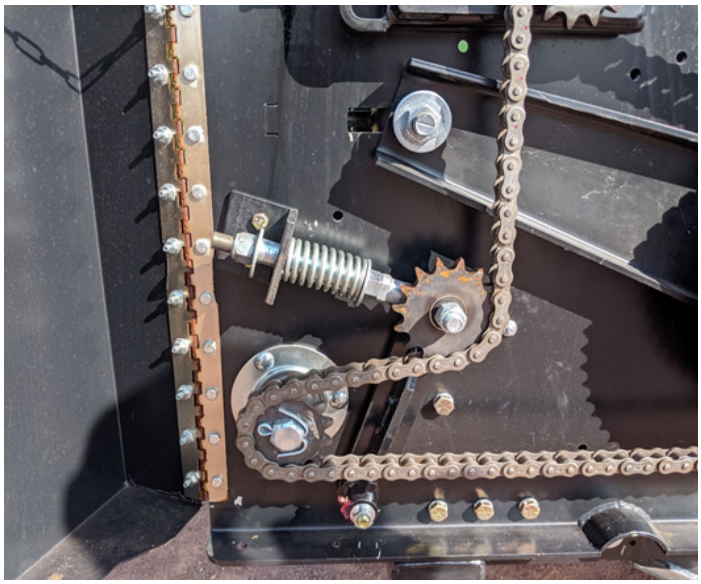
Tension de la chaîne de la vis d'alimentation

LES RÉGLAGES

Le bon espacement est démontré ci-haut; il devrait avoir +/- ½ pouce (13mm) de la bague, montré à gauche du support, permettant ainsi le mouvement du tendeur.

NOTE

Ajustez l'espacement quand le rabatteur est au plus haut, ainsi la vis d'alimentation sera au plus haut elle aussi. Le ressort sert à combler cette variation. (vis d'alimentation entre le plus haut et le plus bas)



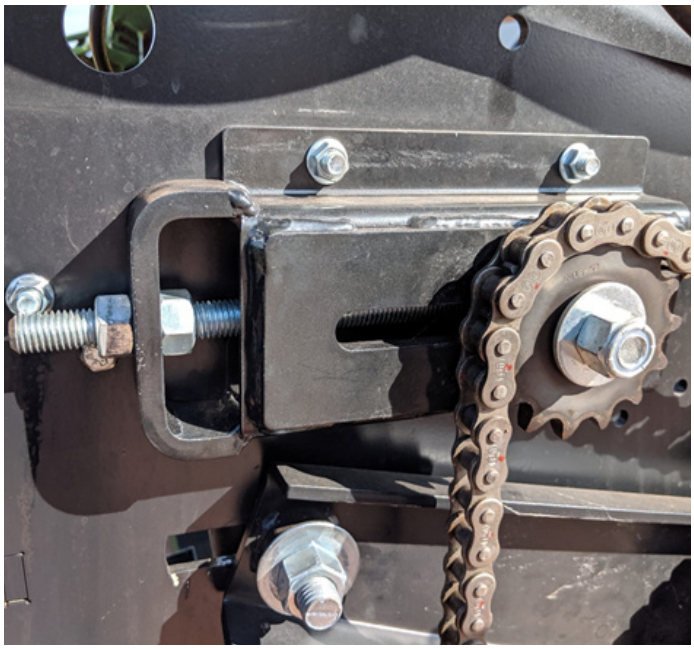
Montré ici, la chaine qui entraîne la vis d'alimentation et le tendeur à ressort.

L'ajustement illustré ci-haut est correct car les anneaux du ressort ne sont pas en contact.

Tension de la chaîne de la vis d'alimentation (suite)

LES RÉGLAGES

Montré ici, le boitier tendeur de chaine de la vis d'alimentation, faites avancer ou reculer le pignon pour obtenir le bon réglage.
Celui-ci doit être ajusté pour créer un espacement de ½ pouce (13mm) montré dans l'image précédente.



NOTE

La modification de la hauteur de la vis d'alimentation (page 14) nécessitera un réajustement de la tension de la chaine.

Contrôle de la pression au sol de la barre de faux

LES RÉGLAGES

Déplacez les doubles écrous vers le bas afin d'alléger le poids de la barre de coupe.
Déplacez ceux-ci vers le haut afin d'augmenter la pression au sol.

NOTE

Ces réglages ne gèrent pas le poids de la table.

Voici l'image d'un des ressorts verticaux à l'arrière de la table.

PARTICULARITÉS

Points d’intérêts qui font la différence de la table Harvestmore

Emplacement du numéro de série

Le numéro de série HARVESTMORE est situé à l'arrière de la plate-forme du côté gauche sur la poutre supérieure. Chaque numéro de série contient l'année de fabrication et le numéro de modèle. Veuillez le garder en note afin de faciliter la commande des pièces de remplacement

La plate-forme HARVESTMORE s'adapte à toutes les marques et modèles de moissonneuse-batteuse. Cependant, il existe des différences dans les composantes des arbres d'entraînement, des raccords hydrauliques et électriques et des contrôles de hauteur automatique.

Tige de commande du controlleur automatique

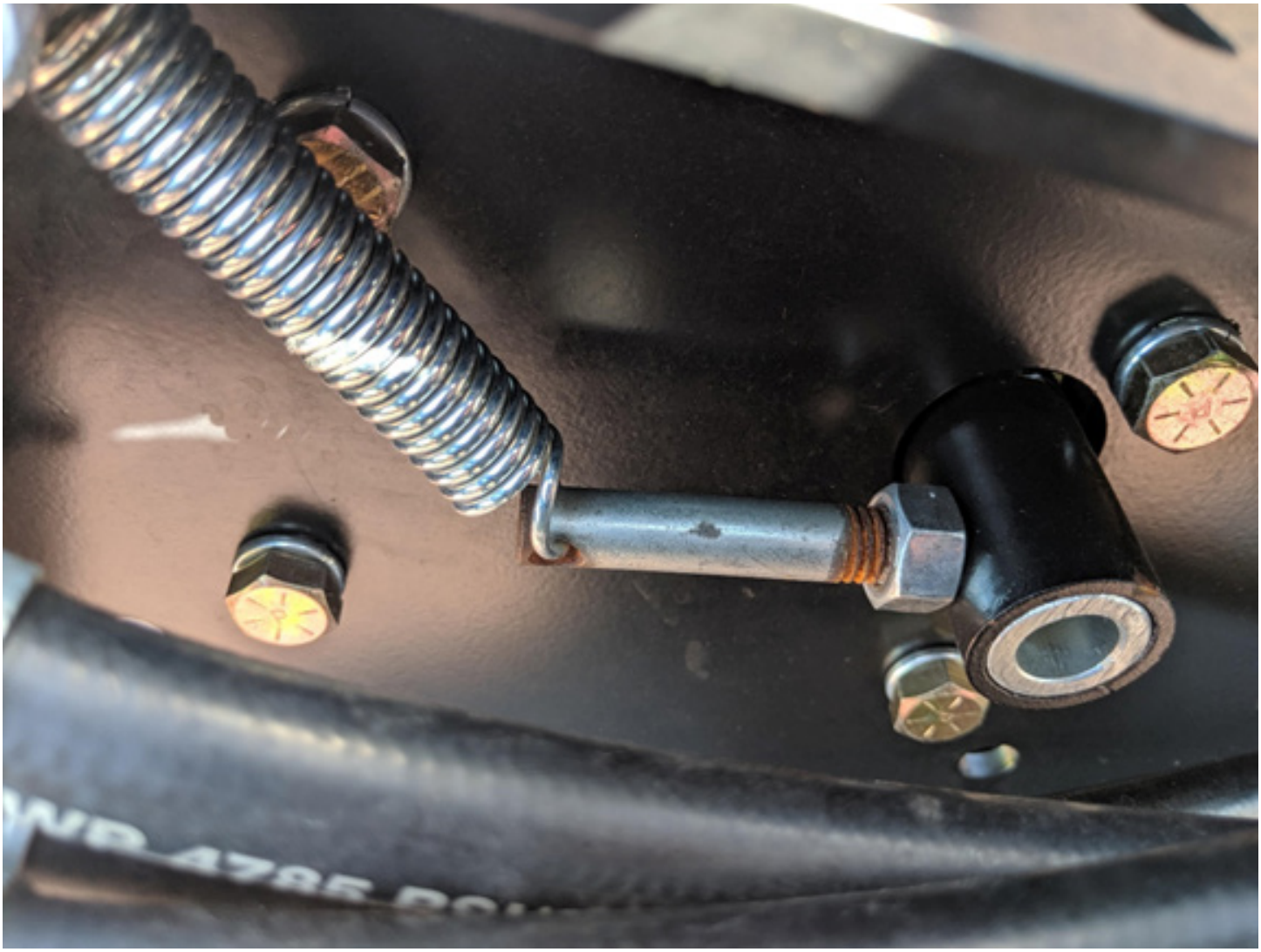
À côté du ressort vertical se trouve une tige (5/16 po) de commande du contrôle automatique, pré-ajustée en usine.

NOTE

Réajuster uniquement lors du remplacement d'un bras oscillant ou d'une rupture de cette tige.

Ressort de rappel de l’arbre de commande

Voici le ressort de rappel de l’arbre de commande de la plateforme. Situés de chaque côté de la table, ils fonctionnent indépendamment l’un de l’autre.



NOTE

Si l’un des ressorts est affaibli ou cassé, le contrôle de hauteur automatique ne fonctionnera pas.

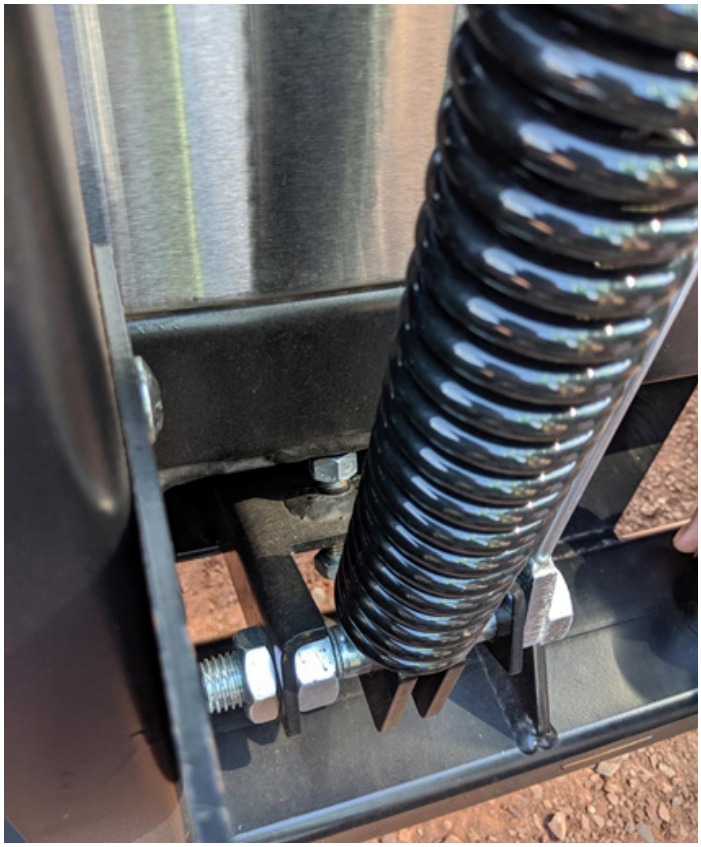
CONVERSION

Convertir la table du mode ULTRAFLEX à RIGIDE
en toute simplicité

Convertir en mode rigide

Le tablier de récolte HARVESTMORE est une plate-forme flexible, la barre de coupe fléchit pour suivre le terrain et vous permettre de d'obtenir le maximum de récolte.

Il peut également être ''verrouillé'' en mode de coupe rigide pour une utilisation dans les céréales à paille.



Mode ultraflex

INSTALLATION

Devant les ensembles de ressorts verticaux, à l'arrière de la table, vous trouverez le boulon de ½ pouce traversant le bras oscillant.

C'est là que la bague de verrouillage doit être installée afin de modifier votre tablier de coupe flexible en mode rigide.

Ceci est un ''boulon de limite'' qui est réglé en usine pour limiter la course verticale des bras oscillants de la barre de coupe.

Bague de blocage

Convertir en mode rigide

Voici une photo avec la bague de blocage installée.
Avec les bagues installées, le mouvement de la faux est bloqué en mode rigide pour la récolte de céréales à paille.

Une bague de 2'' (51mm) suffit pour créer une barre de coupe rigide.
La barre de coupe doit être totalement appuyé au sol pour installer les bagues de blocage.
Si la table est sur son chariot de transport, il sera encore plus facile d'installer les bagues.
Le poids de la barre de coupe peut être ajusté par les ressorts montés à l'arrière de la table.

ENTRETIEN

Effectuer l’entretien de votre équipement régulièrement permettra de prolonger la durée de vie de votre équipement.

Pro-Drive et tendeur de courroie d'entraînement

RECOMMANDATIONS

Montré ici, les graisseurs pour le Pro-Drive (A) et la bague avant du bras tendeur de la courroie d'entrainement (B).

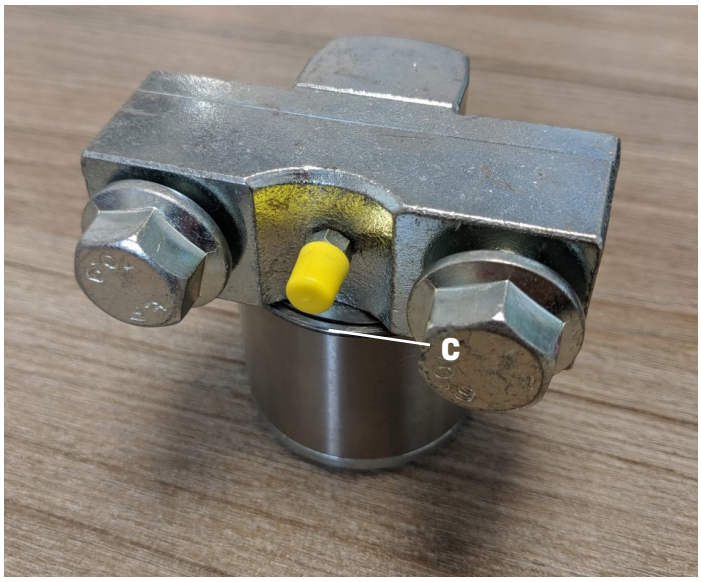
Le Pro-Drive (A) nécessite un coup de pompe de graisse par jour, et pour la bague du bras tendeur de courroie jusqu'à la nouvelle graisse soit visible.

NOTE

Un graissage du Pro-Drive (A) excessif peut provoquer une défaillance du joint et abimer le mécanisme du boitier.

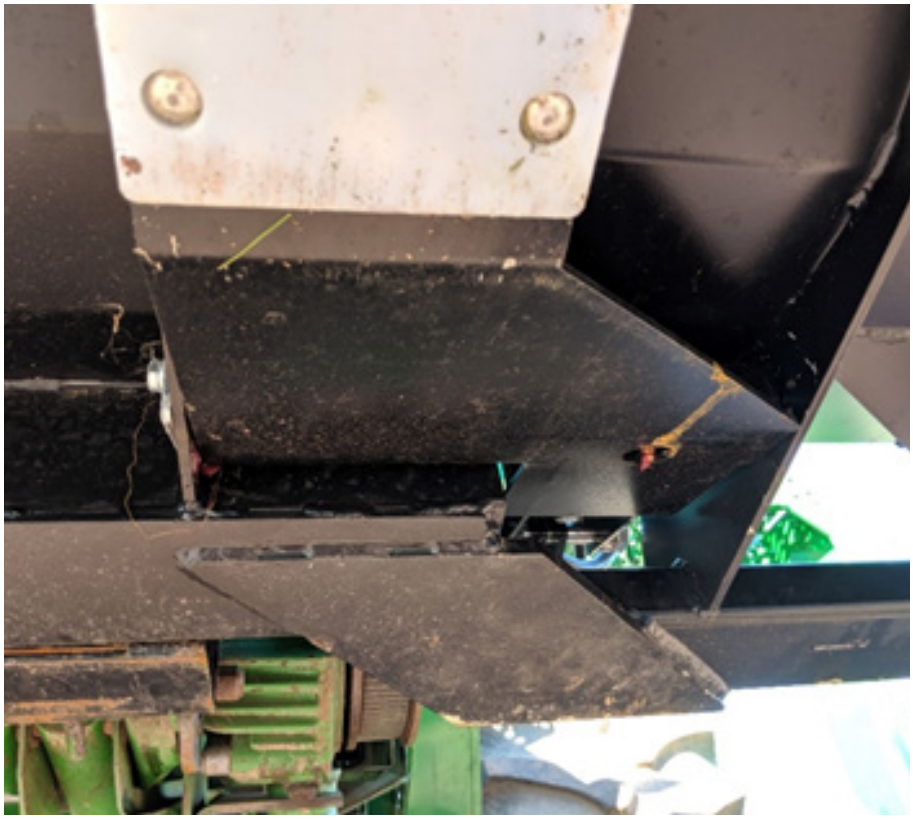
RECOMMANDATIONS

Si le roulement de la tête de la faux est muni d'un graisseur, tel que sur l'image (C), appliquer un coup de pompe à graisse aux 50 heures



RECOMMANDATIONS

Dans l'image, le graisseur du bras oscillant est situé sous le bras qui soutiens la barre de coupe et auquel est fixé les plaques de d'usure en nylon. Tous les bras oscillants doivent être graissés quotidiennement jusqu'à ce que la graisse soit visible, il en va de la longévité de votre table.



NOTE

Un graissage insuffisant créera une usure prématurée qui peut provoquer des vibrations dans toute la table.

Supports de divisieur gauche et droit

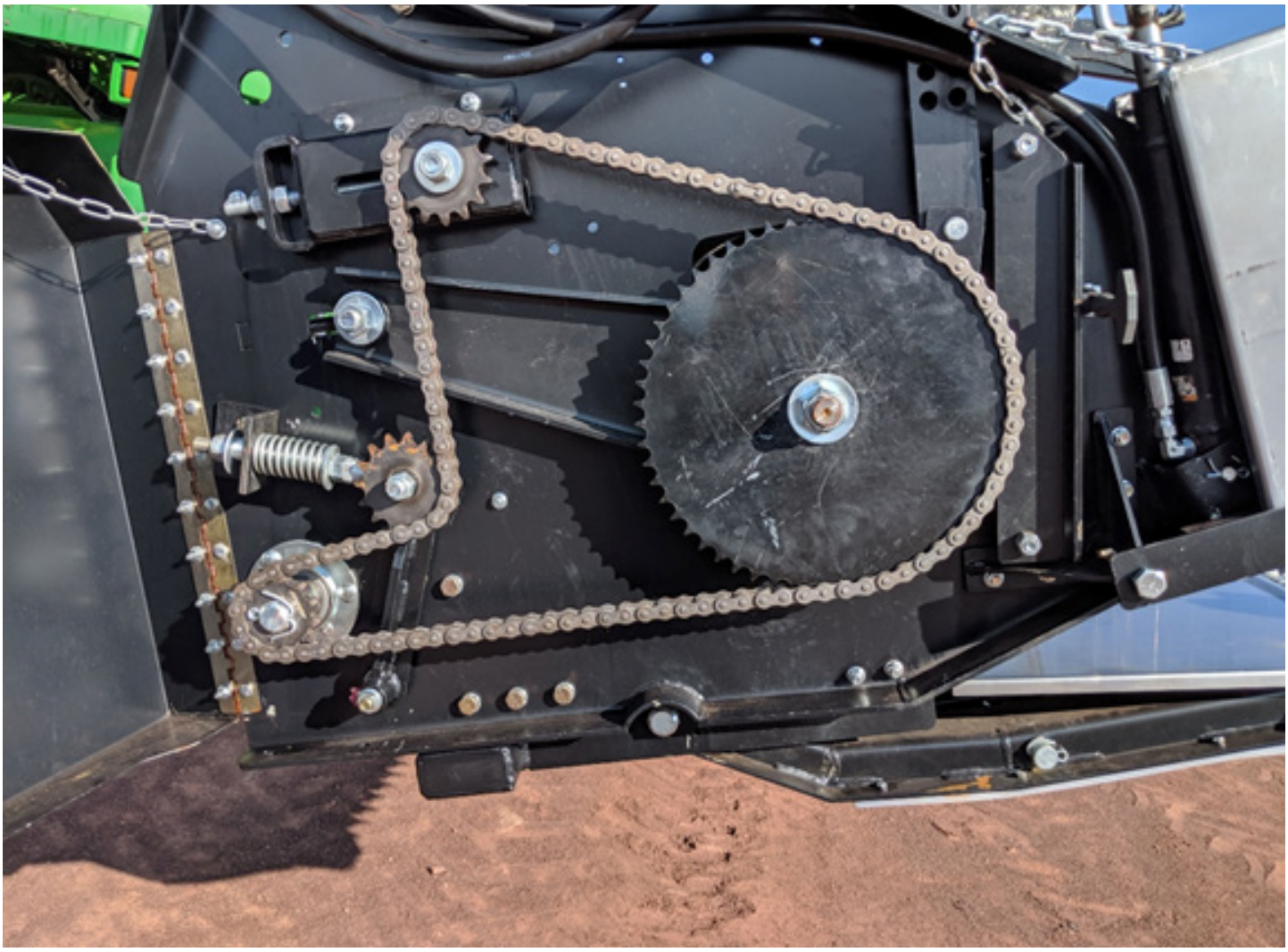
RECOMMANDATIONS

Montré ici, le graisseur du support de diviseur du côté gauche et droit.
Celui-ci devrait être graissé quotidiennement jusqu'à ce que la graisse soit visible.

Entraînement de la vis d'alimentation

RECOMMANDATIONS

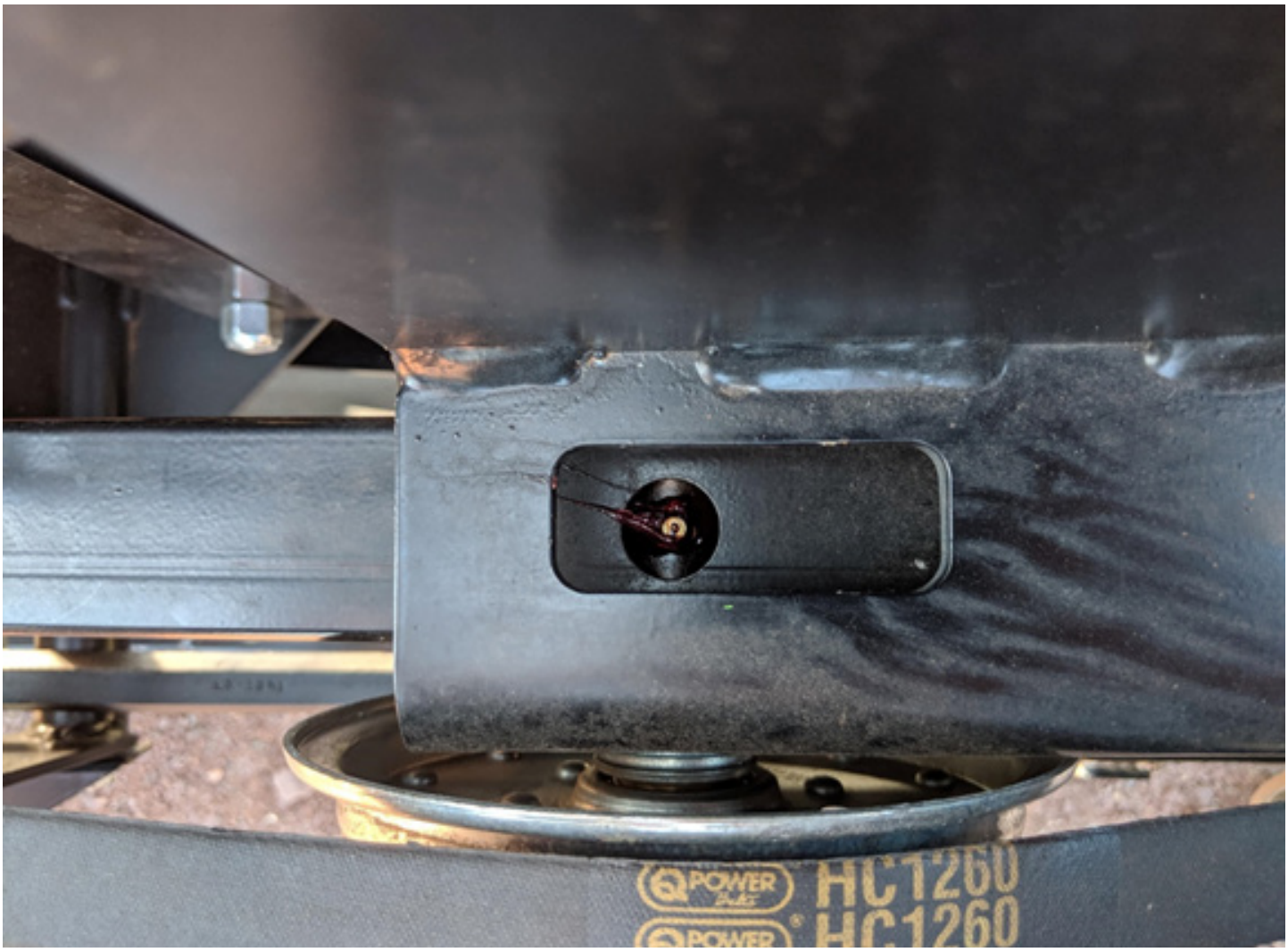
Sur le côté droit de la table se trouve la chaîne d'entraînement de vis d'alimentation.
Le tendeur a un graisseur qui doit être graissé quotidiennement jusqu'à ce que la graisse soit visible.



Bras du tendeur de courroie

RECOMMANDATIONS

Tel qu'illustré sur la photo, le graisseur du bras tendeur de courroie doit aussi être graissé quotidiennement.



RECOMMANDATIONS

Tel qu'illustré ici, il y a un graisseur de chaque côté de l'arbre du rabatteur. Celui-ci devrait être graissé quotidiennement jusqu'à ce que la graisse soit visible.

ANNEXES

Informations complémentaires sur les composants de la table Harvestmore

COURROIE ET POULIE ENTRAINEMENT PRO-DRIVE

MOISSONNEUSE-BATTEUSE	POULIES	COURROIE
CASE IH 715-2588	10	1260, 126 PO C-GROOVE
CNH 50,60,7088 ET 70,80, 9010 JUSQU'À LA SERIE 30	8	1215, 121.5 PO C-GROOVE
TOUTES LES JOHN DEERE	10	1260, 126 PO C-GROOVE
CAT ET AGCO	7 OU 8	1215, 121.5 PO C-GROOVE OU 1200, 120 PO C-GROOVE

DOCUMENTS ANNEXES

Annexe A, Barre de coupe Schumacher
Annexe B, Rabatteur HCC